



АРМАТУРА УНИВЕРСАЛЬНАЯ ДВУХУРОВНЕВАЯ
АС - 12.2
ДЛЯ СМЫВНОГО БАЧКА С КНОПЧНЫМ ПУСКОМ И
НИЖНЕЙ ПОДВОДКОЙ ВОДЫ

в соответствии с ГОСТ 21485-94



ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Арматура для смывного бачка унитаза (компакта) предназначена для наполнения его водой и подачи на смыв.

2. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Материалы, используемые для изготовления арматуры, в условиях эксплуатации не выделяют в окружающую среду вредных веществ и не оказывают вредного воздействия на организм человека при непосредственном контакте. Работа с арматурой не требует особых мер предосторожности.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 3.1. Диапазон рабочих давлений, МПа.....0,05...1,0
- 3.2. Время заполнения бачка в объеме 6,0л, не более, мин.....2,5
- 3.3. Стабильность уровня: изменение уровня воды при изменении давления на 0,1МПа, не более, мм.....2,0
- 3.4. Диаметр отверстия в крышке бачка, мм.....39...44
- 3.5. Присоединительный размер наполнительного клапана.....G1/2"-В
- 3.6. Масса изделия, не более, кг.....0,65
- 3.7. Установленный ресурс не менее, тыс. циклов.....150
- 3.8. Высота комплектуемого бачка от дна до верха крышки, мм.....280...420

4. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

- 4.1. Изделие не подлежит обязательной сертификации.
- 4.2. Изделие изготовлено в соответствии с требованиями нормативных документов ГОСТ 21485-94 «Арматура для смывных керамических бачков».

5. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект арматуры для смывного бачка входит:

- Клапан наполнительный.....1шт.
- Клапан выпуска.....1шт.
- Паспорт и инструкция по монтажу и эксплуатации.....1шт.

6. ХРАНЕНИЕ И УХОД ЗА ИЗДЕЛИЕМ

- 6.1. Арматуру следует хранить в упакованном виде в сухих закрытых помещениях на расстоянии не менее 0,5 м от отопительных приборов.
- 6.2. Запрещается наносить удары по деталям арматуры
- 6.3. Не допускается использование моющих средств, содержащих в больших концентрациях кислоту, щелочь, абразивные вещества и органические растворители.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 7.1. Гарантийный срок эксплуатации арматуры 5 лет с момента ввода в эксплуатацию, но не более 6 лет с момента изготовления.
- 7.2. Гарантийные обязательства изготовителя не распространяются на изделия установленные и эксплуатировавшиеся с нарушением данных правил и инструкции, а также при не соответствии воды в сети техническим требованиям ГОСТ 2761-84.

8. РЕКОМЕНДАЦИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Для повышения надежности и увеличения срока эксплуатации арматуры, рекомендуется устанавливать фильтр в системе водоснабжения.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Арматура для смывного бачка соответствует требованиям нормативно-технической документации и признана годной для эксплуатации.

Дата изготовления _____ Штамп ОТК _____

ПРЕДПРИЯТИЕ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ В КОНСТРУКЦИЮ ИЗДЕЛИЯ НЕ УУХУДШАЯ ЕЕ ПОТРЕБИТЕЛЬСКИХ КАЧЕСТВ

Производитель: ООО фирма «РБМ», РФ, 300002, г. Тула, ул. Герцена, д. 22.

Тел./факс: (4872)34-57-32, 34-62-50, тел.(4872)34-74-96, www.rbmsantech.ru

E- mail: sale2@rbmsantech.ru

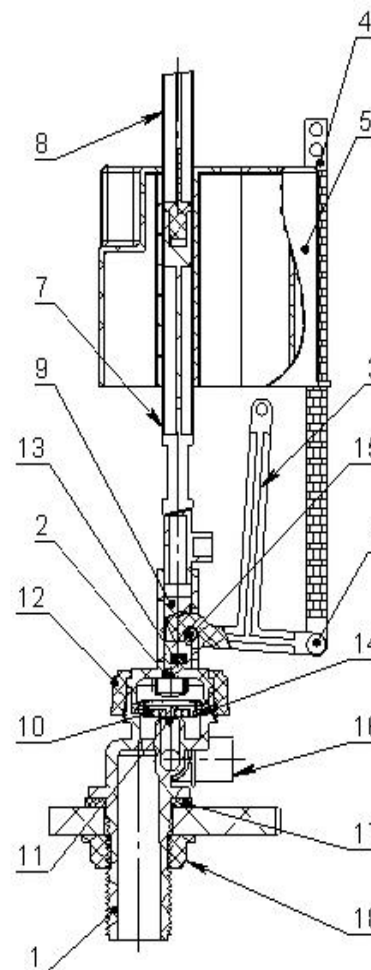


Рис. 1 Клапан наполнительный.

- | | |
|-----------------------|----------------------|
| 1. Корпус клапана. | 11. Втулка мембраны. |
| 2. Крышка. | 12. Гайка М30х2. |
| 3. Рычаг. | 13. Вкладыш. |
| 4. Стержень. | 14. Леска. |
| 5. Поплавок. | 15. Ось. |
| 6. Ось. | 16. Угольник. |
| 7. Стойка | 17. Шайба. |
| 8. Стойка-удлинитель. | 18. Гайка G1/2" |
| 9. Ползун | |
| 10. Мембрана. | |

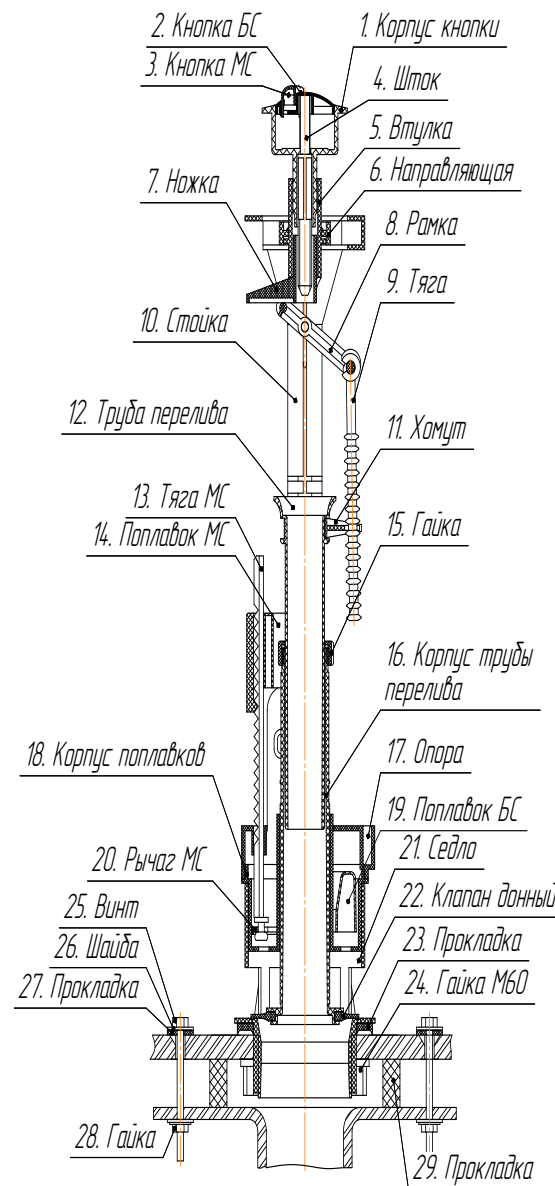
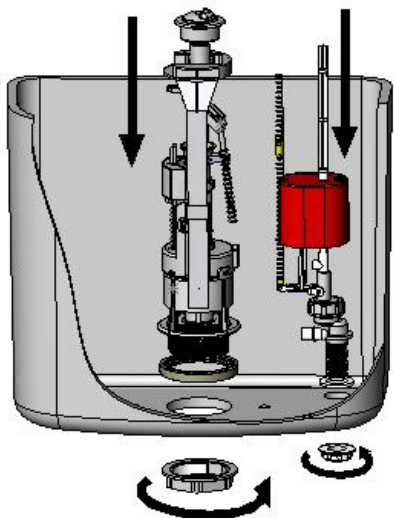


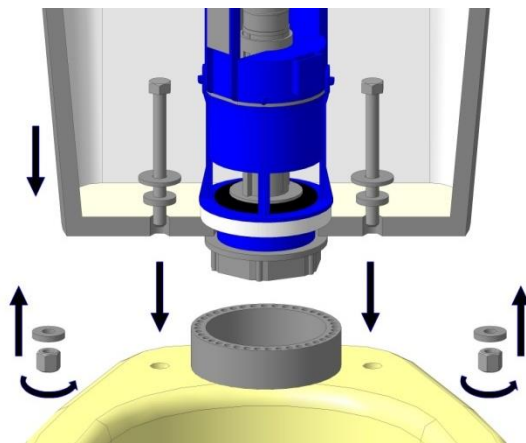
Рис. 2 Клапан выпуска.

10 . МОНТАЖ АРМАТУРЫ

Этап 1. Установка арматуры в бачок.



Этап 2. Установка бачка



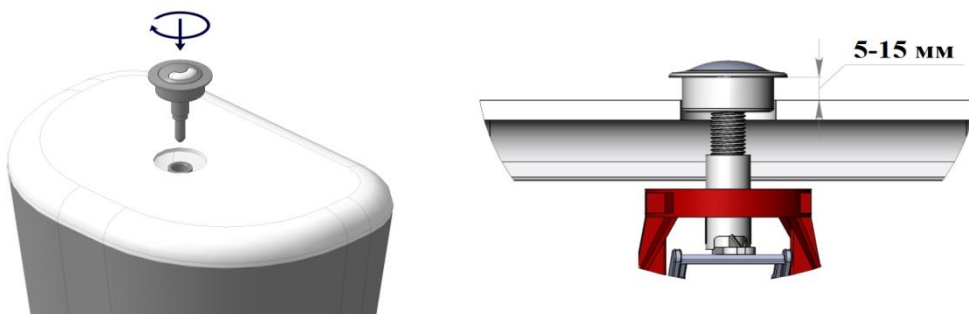
После установки арматуры не допускается касание подвижных частей клапанов друг друга и стенок бачка

Во избежание перекоса при установке бачка крепёжные гайки заворачивайте равномерно с двух сторон

При присоединении шланга к наполнительному клапану придерживайте клапан от проворота

Этап 3. Установка крышки бачка и кнопочного механизма

Проверьте, чтобы между крышкой бачка и кнопочным узлом, вставленным в резьбу клапана (не ввинчивая) был зазор 5...15 мм



11. РЕГУЛИРОВКА АРМАТУРЫ

11.1. Чтобы отрегулировать клапан выпуска по высоте, необходимо отсоединить тягу 9, от хомута 11. Затем нажать на фиксаторы опоры 17 и перемещением стойки 10 вверх-вниз (см. рис.3) добиться зазора 5-15мм между кнопочным узлом и крышкой бачка.

11.2 Отрегулируйте трубу перелива 12 на клапане выпуска (см. рис.4) так, чтобы расстояние от края трубы до нижнего края бокового отверстия было не менее 40 мм. Для освобождения и фиксации трубы перелива отверните и заверните гайку 15 (рис.2).

11.3 Далее необходимо зафиксировать тягу 9 в хомуте 11. При этом проследите, чтобы при закрытом клапане выпускная ножка 7, находилась в крайнем верхнем положении (рис.2).

11.4. Затем установите необходимый уровень воды в бачке. Для этого отцепите стержень 4, клапана наполнительного, от поплавка 5. Переместите, поплавок по стойке 7 вверх-вниз. Низ поплавка, в поднятом состоянии, должен находиться на расстоянии не менее 20мм ниже (см. рис. 4) верхнего края трубы перелива 12. Зафиксируйте стержень 4 на поплавке 5.

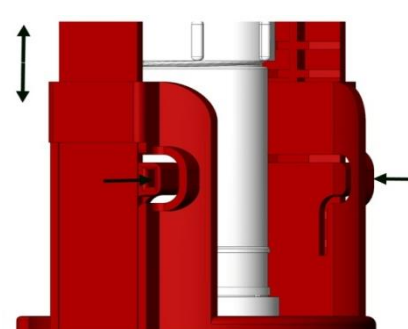


Рис.3

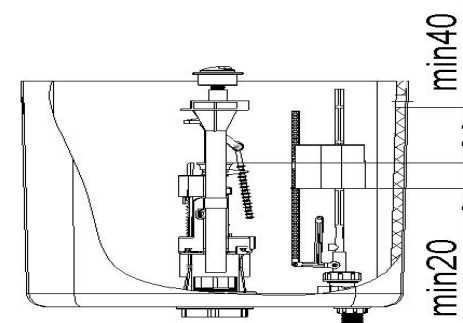


Рис.4

11.5 Затем отрегулируйте малый смыв путем перемещения поплавка МС 14 по тяге МС 13 вверх- вниз. Вверх- больше, вниз- меньше (рис. 2).

11.6. Если глубина бачка 280-295 мм, обрезать кусачками, укоротить тягу 9, тягу 13 и стойку 10 на 20 мм. Удалить трубу перелива, хомут 11 переустановить на корпус трубы перелива 16 под гайку 15 (рис. 2).

12. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

Перечень возможных неисправностей в процессе эксплуатации изделия и рекомендации по их устранению приведены в таблице

Наименование неисправности	Вероятная причина	Способ устранения
1. Клапан наполнительный		
Клапан не закрывает воду	Засорение отверстия во втулке мембраны 11	Разобрать клапан, прочистить отверстие во втулке мембраны 11
	Затруднен свободный ход поплавка 5 по стойкам 7, 8	Проверить ход поплавка принудительно. Очистить промыть детали.
Клапан не открывает воду	Засорение отверстия в крышке 2	Разобрать клапан, прочистить отверстие в крышке 2
2. Клапан выпуска		
Течь воды в унитаз при закрытии клапана	Износился, деформировался клапан донный.	Заменить клапан донный
	Неправильно выставлена тяга 9	Отрегулировать тягу 9 по хомуту 11
	Слабо затянута гайка М60	Затянуть гайку 24
Нет полного смыва при однократном нажатии на кнопку	Неправильно выставлена тяга	Отрегулировать тягу 9 по хомуту 11

ПРИМЕЧАНИЕ: Из-за наличия в воде различных примесей со временем возможно ухудшение работы клапанов впуска и выпуска вследствие выпадения на их деталях осадка. В этом случае их необходимо промыть водой и протереть ветошью. Клапан наполнительный не проверять продувкой воздухом, т.к. его принцип работы не прямого действия, а противодействия. Работоспособность каждого клапана проверяется на производстве.

Подробные видео инструкции представлены на сайте : www.rbmsantech.ru

С рекламациями обращаться к изготовителю. E- mail: sale2@rbmsantech.ru